

Trichter-Schmiernippel nach DIN 3405 aus Stahl, verzinkt

Achtung: Bei Fettschmierung vorab Eignung prüfen!

gerade/A (D1) Nr. 291



Gewinde

M5 x 0,8 M6 x 0,75 M6 x 1
M8 x 1 M8 x 1,25
M10 x 1 M10 x 1,5 R1/8"
M12 x 1,5 R1/4"
M16 x 1,5 R3/8"

Selbstformgewinde: 6 x 1 8 x 1 10 x 1
Bei Bestellung „S“ vermerken!

auf Anfrage:

UNF/NF/SAE BSF BSP Ww/BSW NPT/PTF

SW

7
9
11
14
17

weitere Materialien:
Messing, V2A, V4A

45°/B (D2) Nr. 292



Gewinde

M6 x 1 M8 x 1 M8 x 1,25 M10 x 1
M10 x 1,5 R1/8"
R1/4"
R3/8"

auf Anfrage:

UNF/NF/SAE BSF BSP Ww/BSW NPT/PTF

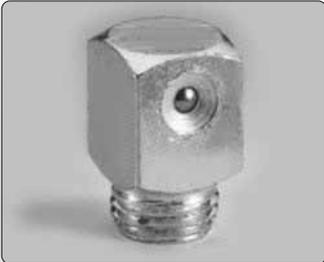
SW

11
11
14
17

weitere Ausführungen:
- mit Einschlagzapfen 6/8/10 mm

weitere Materialien:
Messing

90°/C (D3) Nr. 293



Gewinde

M6 x 1 M8 x 1 M8 x 1,25 M10 x 1
M10 x 1,5 R1/8"
R1/4"
R3/8"

auf Anfrage:

UNF/NF/SAE BSF BSP Ww/BSW NPT/PTF

SW

11
11
14
17

weitere Ausführungen:
- mit Einschlagzapfen 6/8/10 mm

weitere Materialien:
Messing

zum Einschlagen (D1a) Nr. 290



Einschlagzapfen

4 mm
4 mm
5 mm
6 mm
8 mm
10 mm

Bund

5
6
6
8
10
12

weitere Ausführungen:
- ohne Bund, zum versenkbaren Einbau

weitere Materialien:
Messing, V2A

dazu lieferbar:
Einschlagwerkzeug

Nr. DV1



Gewinde

M6 x 1
M8 x 1
M10 x 1
R1/8"
R1/4"
R3/8"

zum versenkten Einbau